

# FireAngel

## ST-630-DE

### Rauchmelder mit Funkschnittstelle

DE



Wi-Safe<sup>®</sup> 2

THERMOPTEK<sup>®</sup>

### 10-jährige Betriebsbereitschaft

**Kreisdurchmesser** 132 mm

**Höhe** 40.5mm

**Gewicht** 183g

## Leistungsmerkmale

- Thermoptek Sensortechnologie - Das technisch ausgereifte kombinierte thermo - optische Detektionsverfahren gewährleistet ein schnelles Erkennen sowohl von Schwelbränden als auch von schnell lodernden Flammen.
- Funkschnittstelle zur Aufnahme des Funkmoduls W2.
- Beinhaltet eine nicht entnehmbare, integrierte Lithium-Batterie - 10 Jahre betriebsbereit unter normalen Betriebsbedingungen.
- 2 zusätzliche Thermosensoren.
- Integrierter, auslesbarer Ereignisspeicher.
- Selbstüberwachung mit Störungsanzeige.
- Separate gelbe Störungs-LED.
- Optional: Diebstahlsicherung.
- Einfacher Aufbau einer Funkverbindung.

## Technische Daten

<b>Garantie</b>	5 Jahre (Funkmodul), 10 Jahre Rauchmelder
<b>Technologie</b>	Thermoptek optischer Sensor
<b>Betrieb AC/DC</b>	DC
<b>Batterietyp</b>	Beinhaltet eine nicht entnehmbare, integrierte Lithium-Batterie -10 Jahre betriebsbereit unter normalen Betriebsbedingungen
<b>Alarm Typ</b>	Lautes 85dB Alarmsignal auf 3 Meter + rote blinkende LED
<b>Betriebstemperatur</b>	4°C bis +38°C
<b>Luftfeuchtigkeit bei Betrieb</b>	Bis zu 90% relative Luftfeuchtigkeit nicht kondensierend
<b>Installationsort</b>	Decke/Wand
<b>Zertifizierungen</b>	Zugelassen nach DIN EN 14604 VdS-anerkannt G 212123 Q-Label zertifiziert gemäß VdS 3131/ vfdb 14-01
<b>Lagertemperatur</b>	-20°C bis +60°C
<b>Luftfeuchtigkeit bei Lagerung</b>	Bis zu 93% relative Luftfeuchtigkeit nicht kondensierend

GN374TR1/ST



**sprue**  
safety products